



**COMUNICATO**  
**AI SENSI DELL'ARTICOLO 66 DEL REGOLAMENTO EMITTENTI,**  
**DI CUI ALLA DELIBERA CONSOB 11971 DEL 14.05.99 E SUCCESSIVE MODIFICHE E**  
**INTEGRAZIONI**

Il Consiglio di Amministrazione della Banca Popolare del Cassinate Società Cooperativa per Azioni, nella seduta del 07 agosto 2025, ha approvato il progetto di bilancio semestrale 2025.

Nella tabella seguente sono riportati i dati salienti del primo semestre 2025 raffrontati con il medesimo periodo dell'esercizio precedente:

<b>VOCI</b>	<b>30/06/2025</b>	<b>30/06/2024</b>	<b>Variazioni %</b>
<i>Importi in migliaia di euro</i>			
<b>RACCOLTA DIRETTA</b>	<b>1.041.697</b>	<b>1.003.070</b>	<b>+3,85%</b>
<b>RACCOLTA INDIRETTA</b>	<b>238.865</b>	<b>223.544</b>	<b>+6,85%</b>
<b>CREDITI VERSO CLIENTELA</b>	<b>753.217</b>	<b>758.867</b>	<b>-0,74%</b>
<b>PATRIMONIO NETTO</b>	<b>118.503</b>	<b>118.962</b>	<b>-0,39%</b>
<b>UTILE DELL'OPERATIVITA' CORRENTE A LORDO DELLE IMPOSTE</b>	<b>7.755</b>	<b>8.501</b>	<b>-8,78%</b>
<b>UTILE NETTO</b>	<b>5.033</b>	<b>5.696</b>	<b>-11,64%</b>

Al 30 giugno 2025 gli indici di patrimonializzazione aziendale si attestano a un livello ampiamente superiore alle soglie, comprensive della *capital guidance*, applicate alla Vigilanza della Banca d'Italia: il CET 1 ratio (coincidente con il *Tier1 ratio* e il *Total Capital ratio*) risulta pari al 21,3%.

Il medesimo comunicato è stato portato a conoscenza del pubblico

- a) con inserimento nella piattaforma 1INFO SDIR & STORAGE
- b) pubblicato sul sito della Banca [www.bancapopolaredelcassinate.it](http://www.bancapopolaredelcassinate.it)
- c) pubblicato sul sito della Banca [www.bancapopolaredelcassinate.com](http://www.bancapopolaredelcassinate.com)

Cassino, 8 agosto 2025

IL DIRETTORE GENERALE

Roberto Caramanica