

COMUNICATO**AI SENSI DELL'ARTICOLO 66 DEL REGOLAMENTO EMITTENTI,
DI CUI ALLA DELIBERA CONSOB 11971 DEL 14.05.99 E SUCCESSIVE MODIFICHE E INTEGRAZIONI**

Il Consiglio di Amministrazione della Banca Popolare del Cassinate Società Cooperativa per Azioni, nella seduta del 06 agosto 2024, ha approvato il progetto di bilancio semestrale 2024.

Nella tabella seguente sono riportati i dati salienti del primo semestre 2024 raffrontati con il medesimo periodo dell'esercizio precedente:

VOCI	30/06/2024	30/06/2023	Variazioni
<i>Importi in migliaia di euro</i>			<i>in%</i>
RACCOLTA DIRETTA	1.003.070	956.233	+4,90%
RACCOLTA INDIRETTA	223.544	188.770	+18,42%
IMPIEGHI VERSO LA CLIENTELA	758.867	765.976	-0,93%
PATRIMONIO NETTO	118.962	114.632	+3,78%
UTILE DELL'OPERATIVITA' CORRENTE A LORDO DELLE IMPOSTE	8.501	9.806	-13,31%
UTILE NETTO	5.696	6.570	-13,30%

Al 30 giugno 2024 gli indici di patrimonializzazione aziendale si attestano a un livello ampiamente superiore alle soglie, comprensive della *capital guidance*, applicate alla Vigilanza della Banca d'Italia: il CET 1 ratio (coincidente con il *Tier1 ratio* e il *Total Capital ratio*) risulta pari al 21,76%.

Il medesimo comunicato è stato portato a conoscenza del pubblico

- con inserimento nella piattaforma 1INFO SDIR & STORAGE
- pubblicato sul sito della Banca www.bancapopolaredelcassinate.it

Cassino, 7 agosto 2024

IL DIRETTORE GENERALE
Roberto Caramanica